Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TÜV Pfalz

Seite 1 von 10

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH

An der Walkmühle 2

46356 Essen

QM-Nr. 49 02 0280806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN24
Typ TN24-8519
Radgröße 8.5JX19H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus- führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpress- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abrollumfang (mm)
5F	TN24-8519 5F / Ø72,6-Ø64,2	5/114,3/64,1	40	750	2200

Kennzeichnungen

KBA-Nummer 52934

Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE

Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpresstiefe
Herstelldatum

TN24-8519 (s.o.)
8.5JX19H2
ET.. (s.o.)
Monat und Jahr

Befestigungsmittel

Nr.	Art der Befestigungsmittel	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Schaftlänge (mm)
S01	Mutter M12x1,5	Kegel 60°	110	-

Prüfungen

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

Verwendungsbereich

Hersteller Honda

Spurverbreiterung innerhalb 2%

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 2 von 10

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise	
Honda Accord (VII)	103-140	225/35R19	K1c K2b K45 K46 K56 T88	A01 A12 A14	
CL7, CL9, CN1 e6*2001/116*0091, 0092, 0096*	103-140	235/35R19	G01 K1c K2c K42 K43 K45 K46 K56	A16 A19 Sth S01	
Honda Accord (VII)	103-140	225/35R19	K1c K2c K42 K45 K46 T88	A01 A12 A14	
Tourer CM1,CM2,CN2 e6*2001/116*0093, 0094,0097*	Tourer 103-140 235/35R19 G01 K1c K2c K42 K43 K45 K46 T8 T91 e6*2001/116*0093,		G01 K1c K2c K42 K43 K45 K46 T87 T91	A16 A19 Car S01	
Honda Accord (VIII)	110-132	225/40R19	K2b	A01 A12 A14	
CU1,CU3	110-132	235/35R19	K2b K41 K42 K43 T87 T91	A16 A19 K1c	
e6*2001/116*	110-132	245/35R19	K2c K41 K42 K43 K56 T89 T93	Lim V19 S01	
0113, 0115*	110-132	255/30R19	K2c K42 K56 R03		
	110-132	255/35R19	K2c K42 K56 R03		
	115	225/35R19	K2b T88		
Honda Accord (VIII)	148	225/35R19	K1c K2b T88	A01 A12 A14	
CU2	148	225/40R19	K1c K2b	A16 A19 Lim	
e6*2001/116*0114*	148	235/35R19	K1c K2b K41 K42 K43 T87 T91	V19 S01	
	148	245/35R19	K1c K2c K41 K42 K43 K56		
	148	255/30R19	K2c K42 K56 R03	_	
	148	255/35R19	K2c K42 K56 R03	<u> </u>	
Honda Accord (VIII)	110-132	225/40R19	K2b T89 T93	A01 A12 A14	
Tourer	110-132	235/35R19	K2b K41 K42 K43 T87 T91	A16 A19 Car	
CW1, CW3	110-132	245/35R19	K2c K41 K42 K43 K56 T89 T93	K1c V19 S01	
e6*2001/116*	110-132	255/30R19	K2c K42 K56 R03		
0120,0122*	110-132	255/35R19 K2c K42 K56 R03		4	
	115	225/35R19	K2b T88		
Honda Accord (VIII)	148	225/35R19	K1c K2b T88	A01 A12 A14	
Tourer	148	225/40R19	K1c K2b	A16 A19 Car	
CW2	148	235/35R19	K1c K2b K41 K42 K43 T87 T91	V19 S01	
e6*2001/116*0121*	148	245/35R19	K1c K2c K41 K42 K43 K56		
	148	255/30R19	K2c K42 K56 R03		
	148	255/35R19	K2c K42 K56 R03		
Honda CR-V (II)	110	245/35R19	K1c K2c K42 K44 LK6	A01 A12 A14	
RD8 e11*98/14*0190* 00-01	110	245/40R19	K1c K2c K42 K44 LK6	A16 A19 S01	
Honda CR-V (II)	103-110	225/45R19	K1c K2c K42	A01 A12 A14	
RD8, RD9	103-110	245/40R19	K1c K2c K42 K44 LK6	A16 A19 S01	
e11*98/14*0190*02 e11*2001/116*0234*.					
Honda CR-V (III)	103-122	245/45R19	K1c	A01 A12 A14	
RE5, RE6, RE7 e11*2001/116* 0301*00-05, 0302*00-05, 0322*00-03	103-122	255/45R19	K1c K42	A16 A19 S01	

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TUV Ptalz TÜV Rheinland Group

				Seite 3 von 10
Handelsbezeichnung	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und	Auflagen und
Fahrzeug-Typ			Hinweise	Hinweise
ABE/EWG-Nr.				
Honda CR-V (IV)	88-114	245/45R19	K1c K2b K6c K6w	A01 A12 A14
RE5, RE6	88-114	255/45R19	K1c K2b K6c K6w	A16 A19 A57
e11*2001/116*				S01
0301*06-09,				
0302*06-10				
Honda CR-V (IV)	88-118	245/45R19	K1c K2b K6c K6w	A01 A12 A14
RE5, RE6	88-118	255/45R19	K1c K2b K6c K6w	A16 A19 A57
e11*2001/116*				S01
0301*10-, 0302*11-				
ab Facelift 2015				
Honda CR-V (V)	107-142	235/50R19	K1c	A01 A12 A14
RW	107-142	235/55R19	K1c	A16 A19 A57
e6*2007/46*0265*	107-142	245/50R19	K1c K2b	MHy S01
00 2007/40 0200	107-142	255/50R19	K1c K2c	
	107-142	265/45R19	K1c K2b	_
	107-142	275/45R19	K1c K2c	
Honda Civic (IX)	73,104	215/35R19	K1c T85	A01 A12 A14
FK1, FK2, FK3	73-110	225/35R19	K1c K5v T84 T88	A16 A19 Flh
e11*2001/116*	73-110	235/35R19	G01 K1c K2b K5x K8a T87	V19 S01
0255*07,	73-110	245/30R19	K2b K8i R03	- 10001
0256*07,	75 110	240/001(10	TZB ROTTOS	
0257*06				
- ab Modell 2012				
Honda Civic (IX)	104	215/35R19	K1c T85	A01 A12 A14
Tourer	88,104	225/35R19	K1c K5v T84 T88	A16 A19 Car
FK2, FK3	88,104	235/35R19	G01 K1c K2b K5x K8a T87	V19 S01
e11*2001/116*	88,104	245/30R19	K2b K8i R03	
0256*11,				
0257*10				
- ab Modell 2014	04.400	045/05040	1/4 1/41 1/01 1/40 TOF	101111111
Honda Civic (VIII)	61-103	215/35R19	K1a K1b K2b K42 T85	A01 A12 A14
FK1, FK2, FK3 e11*2001/116*	61-103 61-103	225/35R19	K1c K2b K41 K42 K44 T84 T88	A16 A19 Flh S01
0255*00-06,	61-103	235/35R19	G01 K1c K2b K41 K42 K44	301
0256*00-06,				
0257*00-05				
Honda Civic (VIII) 4-	92, 104	215/35R19	K3b K5b K6b	A01 A12 A14
Türer	92, 104	225/35R19	K1a K2b K3a K5b K6d K6g K6i K7a	A16 A19 Sth
FB1,FB2,FB7,FB8	,		Tria res rea res rea reg rei rira	S01
e11*2007/46*0183*;				
e11*2007/46*0184*;				
e11*2007/46*0185*;				
e11*2007/46*0186*				
Honda Civic (VIII)	73-148	215/35R19	K1a K1b K2b K44 K56 T85	A01 A12 A14
Type S/R	73-148	225/35R19	K1c K2b K41 K44 K56 T84 T88	A16 A19 Flh
FN1, FN2, FN3, FN4	73-148	235/35R19	G01 K1c K2c K41 K44 K56	K42 S01
e11*2001/116*				
0297,0306,0298,				
0334*	1	1		

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TUV Ptaiz TUV Rheinland Group

			S	eite 4 von 10
Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
Honda Civic (X) 5-	88-134	215/35R19	T-17-0	A12 A14 A16
Türer	88-134	225/35R19	T84 T88	A19 V19 Y85
FC, FK	88-134	235/35R19	A01 K2b	S01
e11*2007/46*3633*; e6*2007/46*0256*	88-134	245/30R19	A01 K1a K1b K2b K3n K5d K6d K6i	
Honda Civic (X)	88-134	215/35R19		A12 A14 A16
Limousine	88-134	225/35R19		A19 Lim S01
FC, FK	88-134	235/35R19	A01 K2b	
e11*2007/46*3633*; e6*2007/46*0256*				
Honda FR-V	92,103,110	215/35R19	K1a K1b K41 K45 K46 T85	A01 A12 A14
BE1, BE3	92,103,110	225/35R19	K1c K41 K42 K43 K45 K46 T84 T88	A16 A19 K2b
e6*2001/116*0099* e6*2001/116*0100*	92,103,110	235/35R19	G01 K1c K41 K42 K43 K45 K46	S01
Honda FR-V	103	235/35R19	G01 K1c K2b K41 K42 K43 K45 K46	A01 A12 A14
BE5			T91	A16 A19 S01
e6*2001/116*0104*		<u> </u>		
Honda HR-V	88, 96	225/40R19	K1c K2b K8a	A01 A12 A14
RU				A16 A19 A58
e6*2007/46*0158*				X95 S01
Honda HR-V	96, 134	225/40R19	K1c K2b K8a	A01 A12 A14
RU	96, 134	225/45R19	K1c K2b K5v K8i	A16 A19 A58
e6*2007/46*0158*	96, 134	235/40R19	K1c K2b K5v K8a	X86 S01

Allgemeine Hinweise

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

Fahrzeughöchst- geschwindigkeit	Tragfähigkeit (%) Geschwindigkeitssymbol (GSY)			
	V	W	Υ	
210 km/h	100%	100%	100%	
220 km/h	97%	100%	100%	
230 km/h	94%	100%	100%	
240 km/h	91%	100%	100%	
250 km/h	-	95%	100%	
260 km/h	-	90%	100%	
270 km/h	-	85%	100%	
280 km/h	-	-	95%	
290 km/h	-	-	90%	
300 km/h	-	-	85%	

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TUV Ptalz TÜV Rheinland Group

Seite 5 von 10

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Spezielle Auflagen und Hinweise

- A01 Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüfingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.
- A12 Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.
- A14 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter oder des Tiefbettes angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.
- A16 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel bzw. zu den Fahrwerksteilen zu achten.
- A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.
- **A57** Diese Rad-/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, u. ä.)
- **A58** Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.
- **Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Kombi, Station-Wagon, Tourer, Turnier, Touring,..).
- **FIh** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



TÜV Pfalz

Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 6 von 10

- **G01** Es ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen.
- **K1a** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1b** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1c** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2b** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2c** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K3a** An Achse 1 sind die Schrauben zur Befestigung der Radhausinnenverkleidung an den Radhausausschnittkanten (100 mm hinter Radmitte) zu entfernen und die Befestigungslasche vollständig nach oben zu biegen. Die Radhausinnenverkleidungen sind anschließend dauerhaft neu zu befestigen.
- **K3b** An Achse 1 sind die Schrauben zur Befestigung der Radhausinnenverkleidung an den Radhausausschnittkanten (über Radmitte) zu entfernen und die Befestigungslasche vollständig noch oben zu biegen. Die Radhausinnenverkleidungen sind anschließend dauerhaft neu zu befestigen.
- **K3n** An Achse 1 sind die in das Radhaus hineinragenden Ausbuchtungen der Radhausinnenverkleidung im Bereich der Seitenmarkierungsleuchten bzw. Fahrtrichtungsanzeiger um 5mm nachzuarbeiten (z.B. Erwärmen und nach außen drücken oder Ausschneiden) und dauerhaft zu befestigen.
- **K41** An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.
- **K42** An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

Prüfgegenstand

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)

PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH



UV Ptaiz UV Rheinland Group

Seite 7 von 10

- **K43** An Achse 1 ist durch Aufweiten der Kotflügel bzw. inneren Seitenteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination herzustellen.
- **K44** An Achse 2 ist durch Aufweiten der Kotflügel bzw. inneren Seitenteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.
- **K45** An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausinnenkotflügel, Kunststoffeinsätze bzw. deren Befestigungsteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen. Ein evtl. vorhandener Spritzschutz für den Ansaugweg des Luftfilters muss erhalten bleiben.
- **K46** An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausinnenkotflügel, Kunststoffeinsätze bzw. deren Befestigungsteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.
- **K56** Durch Nacharbeit der Heckschürze am Übergang zum Radhausausschnitt ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.
- **K5b** An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.
- **K5d** An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.
- **K5v** An Achse 1 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.
- **K5x** An Achse 1 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig auszuschneiden bzw. vollständig zu kürzen.
- **K6b** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.
- **K6c** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.
- **K6d** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.
- **K6g** An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen.
- **K6i** An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Heckschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.
- **K6w** An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.
- **K7a** An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.
- **K8a** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.
- **K8i** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm aufzuweiten.

Prüfgegenstand

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH



UV Ptaiz UV Rheinland Group

Seite 8 von 10

- **LK6** An Achse 1 ist durch Begrenzen des Lenkeinschlages oder durch Nacharbeit der Radhausinnenkotflügel bzw. der Kunststoffeinsätze im Bereich der Radinnenseite eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.
- **Lim** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine.
- MHy Auch zulässig für Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).
- R03 Diese Reifengröße ist nur an Achse 2 zulässig.
- **S01** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **Sth** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Stufenheck.
- **T84** Reifen (LI 84) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1000 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T85** Reifen (LI 85) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1030 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T87** Reifen (LI 87) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1090 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T88** Reifen (LI 88) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1120 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T89** Reifen (LI 89) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1160 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T91** Reifen (LI 91) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1230 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T93** Reifen (LI 93) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1300 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

UV Ptaiz UV Rheinland Group

Seite 9 von 10

V19 Bei Verwendung verschiedener Reifengrößen an Vorder- und Hinterachse sind folgende Reifenkombinationen, sofern die Reifengrößen in der Spalte "Reifen" aufgeführt sind, möglich:

	Vorderachse	Hinterachse
Nr 1	215/35R19	245/30R19, 255/30R19
	225/35R19	245/30R19, 255/30R19, 265/30R19, 305/25R19
	225/40R19	245/35R19, 255/35R19
	225/45R19	245/40R19, 255/40R19
	225/55R19	275/45R19
_	235/35R19	255/30R19, 265/30R19, 275/30R19, 315/25R19
_	235/40R19	265/35R19, 275/35R19
	235/45R19	255/40R19
	235/50R19	255/45R19
Nr. 10	235/55R19	255/50R19, 285/45R19, 295/45R19
Nr. 11	245/30R19	305/25R19
Nr. 12	245/35R19	275/30R19, 285/30R19
Nr. 13	245/40R19	275/35R19, 285/35R19
Nr. 14	245/45R19	275/40R19
Nr. 15	245/50R19	275/45R19
Nr. 16	255/30R19	305/25R19, 315/25R19
Nr. 17	255/35R19	285/30R19, 295/30R19, 305/30R19
Nr. 18	255/40R19	285/35R19, 295/35R19
Nr. 19	255/45R19	285/40R19
	255/50R19	285/45R19, 295/45R19
	255/55R19	275/50R19
	265/30R19	305/25R19, 315/25R19
	265/35R19	295/30R19, 305/30R19
	265/40R19	295/35R19
	265/45R19	295/40R19
		295/45R19
Nr. 27	275/30R19	315/25R19

Es sind nur Reifen eines Herstellers und achsweise eines Profiltyps zulässig, für die der Reifen- oder Fahrzeughersteller die Eignung für das jeweilige Fahrzeug bestätigt. Diese Bestätigung ist vom Führer des Fahrzeugs mitzuführen.

X86 Diese Reifengröße ist nur zulässig bei Fahrzeugen mit serienmäßiger Reifengröße 225/50R18 (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung).

X95 Diese Rad- / Reifenkombination ist nicht zulässig an Fahrzeugenausführungen mit Serienbereifung 225/50R18 (u.a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung).

Y85 Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für 5-türige Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck).

Prüfort und Prüfdatum

Die Verwendungsprüfung fand am 5. März 2020 in Lambsheim statt.

Anlage 10 zum Prüfbericht Nr. 55016320 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN24-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

ÜV Rheinland Group

Seite 10 von 10

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 10 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Dezember 2019.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 5. März 2020



Tufan 00339206.DOC